RAINBOW
虹牌油漆
永記造漆工業(越南)有限公司
YUNG CHI PAINT & VARNISH MFG. (VIETNAM) CO.,LTD
同奈省邊和市隆平AMATA工業區219號
Plot 219 AMATA Industrial Park, Long Binh Ward, Bien Hoa City,
Dong Nai Province. Tel:84-61-3936740 Fax:84-61-613936751

HEAT-RESISTING COLORED PAINT, 300°C

Số hiệu	No.1509/1510
Loại	Sơn chịu nhiệt có nguồn gốc nhựa silicone kết hợp với chất màu chịu nhiệt
Sử dụng	Sơn chịu nhiệt dùng cho máy phát điện, nồi hơi, ống khói, và những dụng cụ chịu nhiệt cao trong ngành hoá chất và đồ dùng bằng thép.
Đặc điểm	1. Chịu được nhiệt độ cao rất tốt có thể chịu nhiệt lên đến 300°C. 2. Chịu tác động của nước và dầu rất tốt. 3. Độ bám dính rất tốt. 4. Dễ sử dụng.
Màu sắc	Màu tuỳ chọn
Khả năng che phủ	Trên 12.5 m^2/L
Trọng lượng	Trên 1.2 kg/L (tùy thuộc theo màu sắc)
Độ nhớt	50~70 KU (25°C)
Thời gian khô	Sờ thấy khô (25°C) Khô cứng 1 giờ (200°C)
Độ dày màng sơn tối ưu	Ướt: 50μ(microns) Khô: 15μ (microns)
Độ phủ lý thuyết	75.7 m^2/Gal 20.0 m^2/L 16.6 m^2/kg
Thời gian thêm lớp mới	Tối thiểu 8 giờ
Hàm lượng không bay hơi	Trên 40%
Chất pha loãng	Số hiệu : 1521 chất pha loãng chịu nhiệt hoặc Xylene
Mức pha loãng	5~15% (không bao gồm phần rửa dụng cụ)
Lớp phủ kế tiếp	Số hiệu 1501 500°C Số hiệu 1011 (IZ-01)
Thời hạn bảo quản	Tối thiểu 1 năm theo điều kiện bảo quản thông thường.
Phương pháp sử dụng	Phun, dùng cọ.
Lưu ý	1. Những, tạp chất như hơi nước dầu mỡ, chất dơ, màng sơn cũ và chất gỉ trên lớp nền phải được làm sạch hoàn toàn bằng giấy nhám theo tiêu chuẩn SIS Sa 2 trở lên. 2. Theo quy định việc sử dụng sơn phải được thực hiện ở nhiệt độ môi trường hợp lý, sự bong tróc và gồ lên sẽ xuất hiện khi lớp nền bị vượt quá 60°C. 3. Lớp sơn lót và sơn phủ ngoài nên sơn hai lớp sẫn, nhưng giữ màng sơn khô không vượt quá 80 microns để tránh màng sơn phồng giộp.(đối với mã số 1011 sơn lót kẽm vô cơ chỉ có thể sơn 1 lớp). 4. Sau khi hoàn thành, nung nóng bằng nửa nhiệt độ quy định và giữ trong vòng 1 giờ, và sau đó tăng lên đúng nhiệt độ quy định. Đốt nóng trực tiếp ở nhiệt độ tối đa sẽ gây ra sự phồng giộp màng sơn.
Ghi chú:	Mức độ che phủ thực tế sẽ tùy thuộc vào hình dáng của đối tượng sơn và điều kiện môi trường. Nói chung, mức độ che phủ lý thuyết hoặc của cọ và phun sẽ là 1.4 lần và 1.7 lần so với mức độ che phủ thực tế.