RAINBOW 虹牌油漆
永記造漆工業(越南)有限公司
YUNG CHI PAINT & VARNISH MFG. (VIETNAM) CO.,LTD
同奈省邊和市隆平AMATA工業區219號
Plot 219 AMATA Industrial Park, Long Binh Ward, Bien Hoa City,
Dong Nai Province. Tel:84-61-3936740 Fax:84-61-613936751

HEAT-RESISTING PRIMER, 600^{0}C

Số hiệu	1500
Loại	Sơn lót chịu nhiệt gốc nhựa silicon nguyên chất kết hợp với chất màu chịu nhiệt.
Sử dụng	Sơn chịu nhiệt dùng làm sơn lót cho máy phát điện, nồi hơi, ống khói và những thiết bị nhiệt độ cao trong ngành hoá chất và đồ dùng thép.
Đặc điểm	1. Chịu nhiệt cao có thể lên tới 600^{0}C. 2. Chịu nước và dầu tuyệt vời. 3. Độ bám dính tốt và chống ăn mòn. 4. Dễ sử dụng.
Màu sắc	Màu xám
Kha năng che phủ	10 m^2/L
Trọng lượng	Trên 1.3 Kg./L
Độ nhớt	55 - 75 KU (25^{0}C)
Thời gian khô	Sờ thấy khô: 30 mins. (25^{0}C) Khô cứng:1 giờ. (200^{0}C)
Độ dày màng sơn tối ưu	Ướt: 50μ (microns) Khô: 20μ (microns)
Độ phủ lý thuyết	75.7 m^2 /Gal 20.0 m^2 /L 15.4 m^2 /Kg
Thời gian phủ lớp mới	Tối thiểu: 6 giờ.
Hàm lượng không bay hơi	Trên 40%
Chất pha loãng	Số hiệu: 1521 chất pha loãng chịu nhiệt hoặc xilen.
Mức pha loãng	5 ~ 15%(không bao gồm phần rửa dụng cụ)
Lớp phủ kế tiếp	Số hiệu: 1508 Sơn chịu nhiệt(600^{0}C).
Thời gian bảo quản	Tối thiểu 1 năm theo thời gian bảo quản bình thường.
Phương pháp sử dụng	Sơn phun, dùng cọ.
Lưu ý	1. Hơi ẩm, vết dầu mỡ, bùn bẩn, bề mặt lớp sơn cũ cần được làm sạch, cách tốt nhất là đánh nhám theo tiêu chuẩn SIS Sa 2. 2. Chủ yếu kiểm tra nhiệt độ xung quanh khi sơn, sự giộp và tróc màng sơn xảy ra là do nhiệt độ nền vượt quá 60^{0}C. 3. Lớp sơn lót và lớp phủ ngoài cùng phải được giới hạn bằng 2 lớp chẵn mỗi loại., nhưng phải đảm bảo độ dày dưới 80microns; nếu không sẽ xảy ra hiện tượng màng sơn giộp và tróc. 4. Sau khi hoàn thành, nung nóng chậm bằng nửa nhiệt độ quy định và giữ trong vòng 1 giờ, và sau đó tăng lên đúng nhiệt độ quy định. Đốt nóng Trực tiếp ở nhiệt độ tối đa sẽ gây ra sự phồng giộp hoặc tróc.

Ghi chú: Mức độ che phủ thực tế sẽ tùy thuộc vào hình dáng của đối tượng sơn và điều kiện môi trường. Nói chung, mức độ che phủ lý thuyết hoặc của cọ và phun sẽ là 1.4 lần và 1.7 lần so với mức độ che phủ thực tế.